

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Ahora vivimos en un mundo ITS siempre activo y los departamentos de transporte de EE. UU. Mexico y Canadá se han comprometido a un funcionamiento del Sistema de transporte inteligente (ITS) más inteligente, seguro y ecológico con el sistema de alimentación ininterrumpida UPStealth con batería de níquel-zinc (UPS). UPStealth es un UPS inteligente diseñado por expertos en transporte para los requisitos de ITS y utiliza la química transformacional de la batería de níquel-zinc (NiZn) para energizar las intersecciones y los equipos ITS cuando se pierde la energía de la red pública.



Panel de batería UPStealth® 2 500W

Como el UPS de más rápido crecimiento para ITS, UPStealth ofrece a los departamentos de transporte la oportunidad de actualizarse a una solución fácil de instalar y de mantenimiento automático con un rendimiento superior, ventajas ambientales y de seguridad en comparación con las soluciones tradicionales de respaldo de batería.

QUÍMICA DE LA BATERÍA

- Rendimiento eléctrico superior en comparación con las baterías de plomo-ácido
- La mitad del tamaño y el peso de las baterías de plomo-ácido
- Auto-mantenimiento; Sin mantenimiento periódico
- Tiempo de recarga más rápido que las baterías de plomo-ácido
- Mayor vida útil y de almacenamiento que las baterías de plomo-ácido
- Sin materiales peligrosos; Sin sulfatación
- No se requiere carga lenta
- Operación físicamente segura
- Reciclable y respetuoso con el medio ambiente.



UPStealth® 2 Battery Module 500W

BENEFICIOS DE UPSTEALTH 2 FACTORES DE FORMA COMPACTA

- El ingenioso diseño de batería flexible se inserta en el espacio muerto entre el rack y la pared del gabinete.
- Montaje en estante y montaje en rack.
- Conexión / desconexión rápida de la cadena de baterías y cables de CA.

DISEÑO ELECTRÓNICO INNOVADOR

- Bus de batería digital.
- Cargadores y controladores integrados.
- Carga integrada con compensación de temperatura.
- Cadenas de baterías paralelas; rendimiento redundante.



ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA

Salida	
Potencia de salida	Panel de batería de 500W: 500 Watts. Módulo de batería de 500W: 500 Watts.
Voltaje de Salida	48 VCC nominal con redundancia.
Tipo de batería y diseño del panel	
Química	Níquel, Zinc, Sellado.
Electrolito	Hambrienta, KOH, Acuosa, (sin ácido).
Configuración	- Batería digital. - Batería en bus compartimentado. - Batería aislada redundante de cadena. - Cadenas administradas en paralelo al momento. - Descarga integrada. - Temperatura compensada. - Carga rendimiento redundante.
Comunicaciones por batería	Bus de batería digital a través de un solo conector.
Configuración máxima de la batería	6 paneles o módulos.
Inicio frío	Activación simple con botón de arranque en frío con batería.
Mecánica	
Tamaño	Panel de batería de 500 W: 1,1 "de alto x 19,0" de ancho x 24,4 "de profundidad. Módulo de batería de 500 W: 2,3" de alto x 17,0 "de ancho x 12,1" de profundidad.
Peso	Panel de batería de 500 W: 27,5 lbs. Módulo de batería de 500 W: 25,0 lbs.
Sistema de conexión de batería:	Conector Dsub 7W2 de conexión / desconexión rápida único. Conector IEC320 C20 para alimentación de CA.
Factores de forma y montaje:	Paneles de batería - Panel de batería flexible insertado en un espacio muerto entre el bastidor y la pared del armario. Módulo de batería - montaje en estante, montaje en bastidor.
Mantenimiento	
Mantenimiento	Mantenimiento automático, sin mantenimiento periódico Funcionamiento medioambiental.
Ambiental	
Rango de temperatura de funcionamiento	Descarga: (-37 ° C1 a 74 ° C) (-34,6 ° F1 a 165 ° F). Carga: (-37 ° C1 a 50 ° C2) (-34,6 ° F1 a 122 ° F2).
Carga / Descarga	
Carga de la batería	Cargadores y controladores integrados. Carga integrada con compensación de temperatura. Tiempo de carga típico de 4.5 horas de 0% a 100% del estado de carga.
Autodescarga	Tiempo de autodescarga del estante (del 100% al 0% del estado de carga): 1. A 25 ° C o menos, > 1000 días; 2. A 60 ° C, > 240 días. La capacidad se puede recuperar completamente al 100% después de la autodescarga.
Almacenamiento de batería	Las baterías no se sulfato cuando se almacenan No se requiere carga lenta.
Certificaciones	
UL / CSA	Celdas de batería UL / CSA: UL-2054 reconocidas, CSA 22.2 No. 60950-1.
Indicadores y Alarmas	
Visual	LED multicolor que proporciona el estado y las alarmas del panel de la batería Verde: batería descargada / modo de respaldo de batería del UPS Azul: batería cargándose Blanco intermitente: batería completamente cargada y disponible.
Garantía	
Garantía 2 años en el panel / módulo de la batería, 5 años en las celdas de la batería	

* Todas las especificaciones son válidas a 25 ° C * Todas las especificaciones están sujetas a cambios 1 Las operaciones de carga y descarga por debajo de una temperatura ambiente de -5 ° C (23 ° F) requieren un elemento calefactor. 2 Las operaciones de carga se interrumpen por encima de una temperatura ambiente de 50 ° C (122 ° F) para proteger el sistema.